



**HERRAMIENTAS
NECESARIAS**
para el armado del sistema

INSTRUCTIVO



Medidas de corte para los perfiles en función de las medidas de su placard / closet.

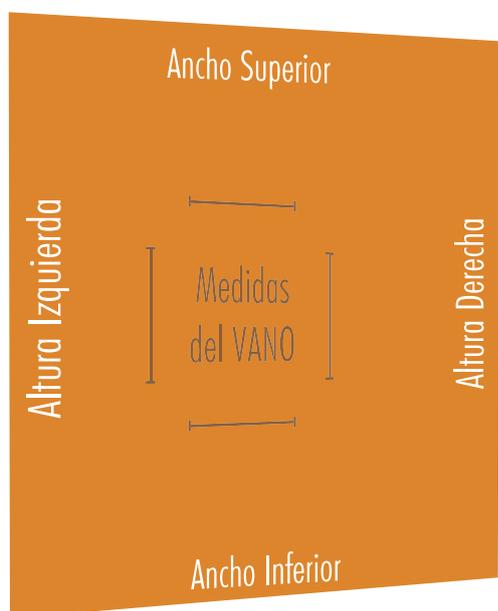
$$\begin{aligned} \text{Largo de Riel Superior (A)} &= \text{Ancho Superior} - 2 \text{ mm} \\ \text{Largo de manija (D)} &= \text{Altura izquierda o derecha} - 51 \text{ mm} \\ &\quad (\text{la que resulte más baja}) \end{aligned}$$

<p>Ancho Superior</p> <p>Altura Izquierda</p> <p>PLACARD / CLOSET</p> <p>Altura Derecha</p> <p>Ancho Inferior</p>	<p>EJEMPLO</p> <p>Supongamos que su closet tiene las siguientes medidas:</p> <p>Ancho Superior: 2000 mm. Ancho Inferior: 1995 mm. Altura Izquierda: 2400 mm. Altura Derecha: 2400 mm.</p> <p>Para este ejemplo el resultado del largo de corte de los perfiles es:</p> <p>Riel (A): 1998 mm. Manija (D): 2349 mm.</p>
--	---

Recomendaciones para cortar el aluminio

- 1** Si usted posee una ingletadora con hoja de dientes de widia, esta le permite hacer el corte en forma rápida y correcta.
- 2** De no ser así utilice un arco de sierra preferentemente con una hoja nueva de 24 dientes.
- 3** Marque la línea de corte con una escuadra en todas las caras.
- 4** Sujete firmemente el perfil con una prensa utilizando un cartón o trozo de material blando, entre la misma y el perfil, para evitar que este se marque.
- 5** Corte por la línea trazada.
- 6** Quite las rebabas del perfil con una lima fina plana o taco con lija 220.

CORTE DE PLACA / TABLERO



Obtenga las medidas de corte de placa / tablero según el siguiente criterio:

$$\text{Alto} = \text{Altura Menor} - 51 \text{ mm} \quad (\text{izq. o der.})$$

$$\text{Ancho con manija} = \frac{\text{Ancho Medio}}{\text{N}^\circ \text{ Hojas}} + 5 \text{ mm}$$

$$\text{Ancho sin manija} = \frac{\text{Ancho Medio}}{\text{N}^\circ \text{ Hojas}} + 7 \text{ mm}$$

COLOCACIÓN DE MANIJAS

Coloque sobre la placa / tablero la manija, comenzando por un extremo haciendo fuerza hasta que este se abra lo suficiente para tomar el ancho de la placa / tablero (figura #1).

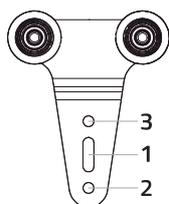
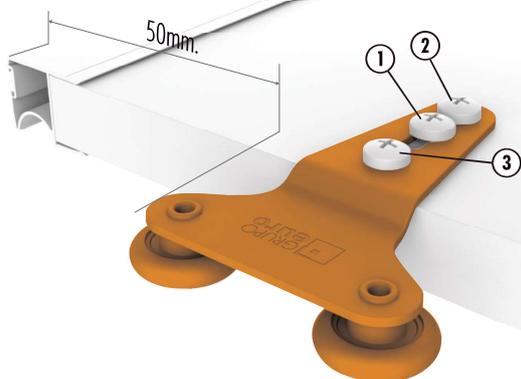
Con un mazo de goma, o con una pieza de madera y un martillo común, avance hacia el extremo opuesto hasta colocarla en su totalidad, verifique que la manija apoye completamente sobre la placa / tablero.



ATRÁS de la placa / tablero

COLOCACIÓN DE RUEDA DOBLE

- 1 Ubique las ruedas a 50 mm. del borde lateral de la placa / tablero con la manija.
- 2 Marque el centro del agujero para el tornillo de fijación 1.
- 3 Perfore la placa / tablero con mecha de \varnothing 2,5 mm. cuidando de no traspasar.
- 4 Coloque el tornillo de \varnothing 4 mm. x 15 mm.
- 5 Ubicar la rueda en la posición deseada, perfore la placa / tablero, para luego finalizar colocando los tornillos 2 y 3.

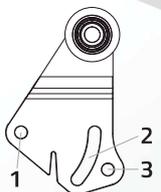
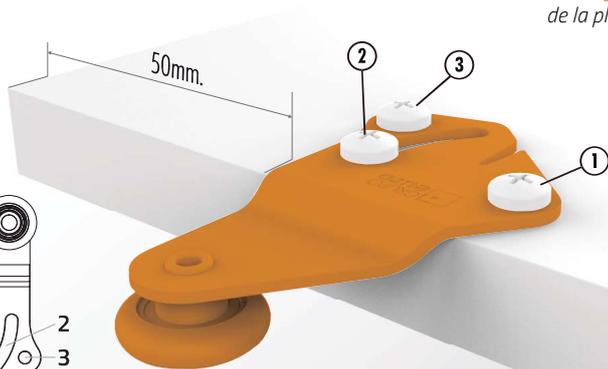


CON
MANIJA
RUEDA DOBLE

ATRÁS de la placa / tablero

COLOCACIÓN DE RUEDA SIMPLE

- 1 Ubique las ruedas a 50 mm. del borde lateral del tablero.
- 2 Marque los centros de los agujeros para los tornillos de fijación 1 y 2.
- 3 Perfore la placa / tablero con mecha de \varnothing 2,5 mm. cuidando no traspasarlo.
- 4 Coloque los tornillos de \varnothing 4 mm. x 15 mm.
- 5 Ubicar la rueda en la posición deseada, perfore la placa / tablero, para luego finalizar colocando el tornillo 3.



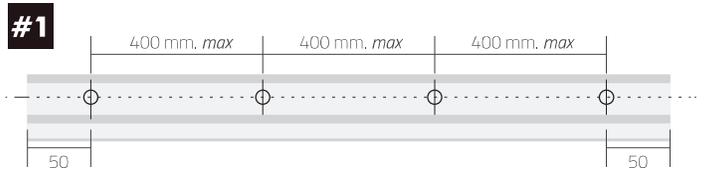
SIN
MANIJA
RUEDA SIMPLE



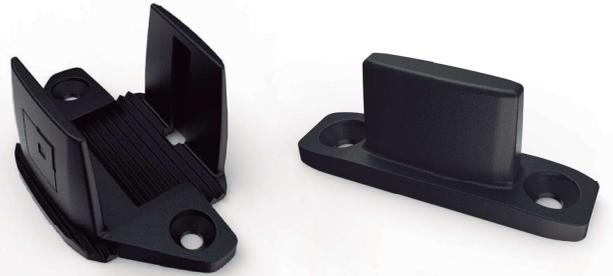
COLOCACIÓN DE RIEL

Marcar en el Riel las perforaciones a realizar, comenzando con la de ambos extremos, a 50 mm. respectivamente.

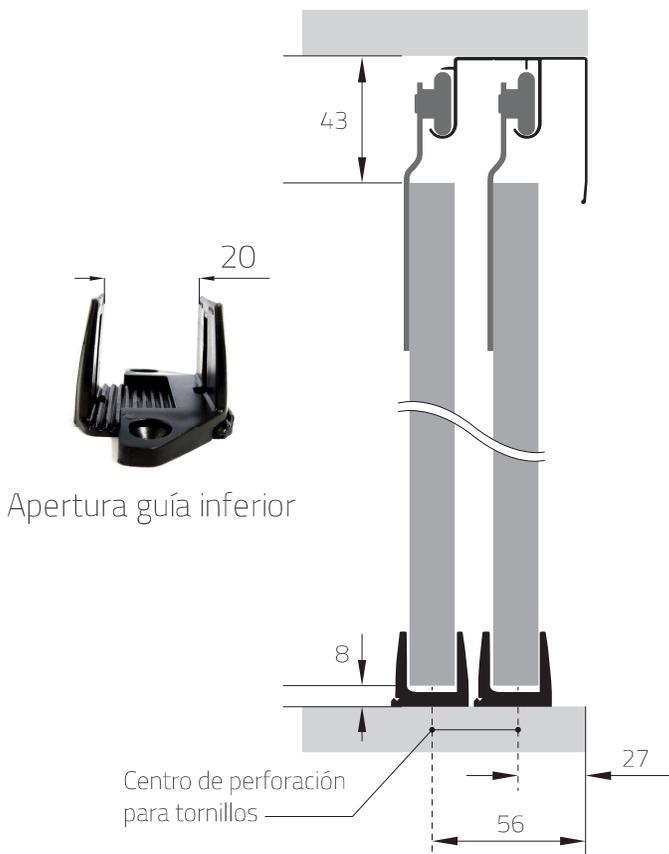
La distancia que quede entre ambas perforaciones deberá dividirse en partes iguales, con un máximo aproximado de 400 mm. entre cada perforación. (figura #1).



COLOCACIÓN DE GUIADORES



▶ Con guía externa



▶ Con guía interna

